BLUEBACKER

Une efficacité maximale pour la production de carton ondulé

Des bandes innovantes pour
la section de chauffage

Industrie > Bandes de process

Compétence

Solutions en toile tissée du leader technologique

Innovations et expertise intersectorielle

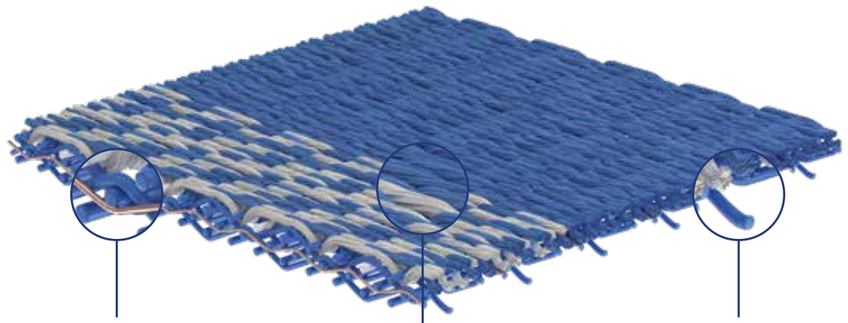
GKD est le leader technologique mondial en matière de toiles tissées techniques et de solutions de filtration réalisées à partir de fils métalliques et synthétiques ainsi que de fibres techniques – destinées à tous les domaines d'application industriels. Avec des technologies de tissage novatrices et des méthodes de simulation de pointe, nous créons des toiles tissées techniques efficientes, des semi-produits, des composants et des systèmes de filtration répondant de manière optimale aux exigences les plus diverses du génie mécanique.

Pour les constructeurs d'installations de fabrication de carton ondulé, dont le numéro un mondial, GKD est depuis des décennies un partenaire de développement de premier plan et un fournisseur exclusif. Ils profitent de nos solutions sur mesure, de notre assistance et de notre service dans le monde entier, 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7. Forte de sa technique de fabrication et de sa compétence dans le domaine des process, GKD étend ses activités sans discontinuer à de nouvelles applications. Grâce à nos certifications ISO, nos clients peuvent compter sur une qualité garantie dans le monde entier. La décharge électrostatique de nos tapis pour la production de carton ondulé est également certifiée ATEX et répond ainsi aux exigences les plus strictes.

Service Hotline 24/7

Conception **révolutionnaire** de la toile tissée

Le tapis BLUEBACKER présente une conception de toile tissée unique pour apporter la meilleure efficacité chez les producteurs de carton ondulé, et bénéficie de la technologie éprouvée CONDUCTO® de GKD. Un fil de bronze tissé dans le tapis assure une décharge électrostatique constante. Ainsi, le carton ondulé ne peut pas adhérer, ce qui réduit le risque d'incendie.



Avec technologie Conducto®

Une décharge électrostatique constante empêche le carton ondulé d'adhérer.

Toile de support en monofilaments

Évite le risque d'allongement du tapis pendant toute sa durée de vie. Un haut niveau de stabilité transversale est garanti et le temps de montage est réduit.

Couche pour transport/traction en fil spécial de fibres discontinues, et en aramide

Elle garantit un transport et un entraînement fiables du carton ondulé. Les problèmes d'abrasion sont minimisés, ce qui permet une longue durée de vie sans problèmes de collage.

Le tapis supérieur

Le BLUEBACKER est constitué d'une toile tissée unique en son genre : fil de bronze interne entrelacé, toile tissée support en monofilaments et couche pour transport/traction en fil spécial de fibres discontinues et en aramide. Le fil de bronze garantit une décharge électrostatique constante. Ainsi, le carton ondulé ne peut pas adhérer, ce qui réduit le risque d'incendie. Grâce à sa position stable dans la toile, le fil de bronze ne peut pas se détacher.

La toile tissée de support en monofilaments sert à absorber les forces ou les charges qui se produisent au cours du processus de production. La conception spéciale de cette toile et la thermofixation garantissent une stabilité dimensionnelle constante. Cela permet d'éviter l'allongement de la bande pendant toute sa durée de vie. Les opérations de raccourcissement du tapis sont réduites au minimum. Un haut niveau de stabilité transversale du tapis garantit une planéité optimale du carton ondulé.

La couche pour transport/traction assure l'entraînement fiable du carton ondulé. Le renfort des bords de cette couche de toile tissée protège le tapis de l'abrasion latérale, même dans le cas de largeurs de production étroites. Les problèmes de collage sont ainsi évités, ce qui accroît la durée de vie possible. Le fil spécial en fibres discontinues entraîne une absorption et une évacuation idéales de l'humidité. L'émission de bruit est également réduite.

Type	Matériau chaîne / trame	Type d'armure	Épaisseur	Poids	Perméabilité à l'air	CFM
3322	polyester, aramide, bronze / polyester	double couche	5,9 mm	3,95 kg/m²	875 L/m²/S (200 Pa)	135 (127 Pa)

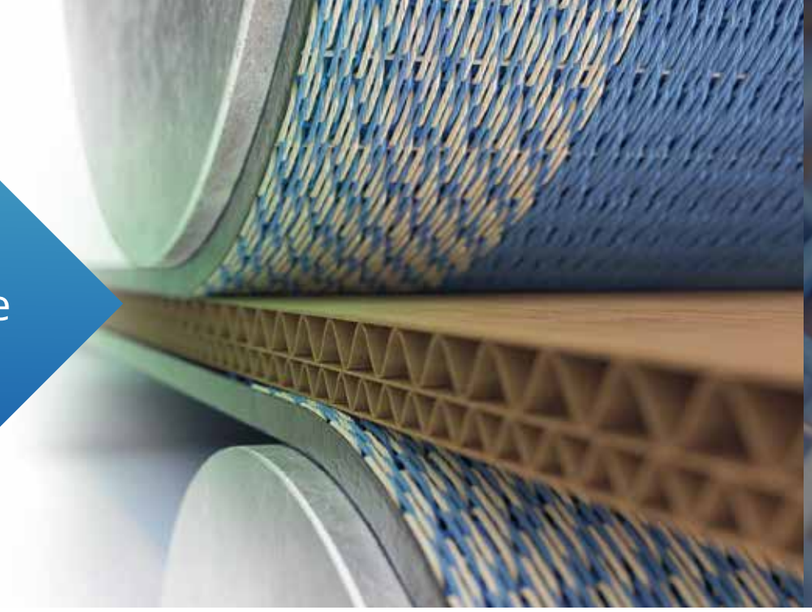
Sans revêtement ou avec revêtement : **le tapis inférieur**

Le tapis inférieur est doté en standard d'un fil de bronze pour décharge électrostatique ; ceci empêche le carton ondulé de coller. Le risque d'incendie est également réduit. Le tapis inférieur sans revêtement s'adapte universellement à toutes les installations de production de carton ondulé, à tous les systèmes de pressage et à toutes les vitesses de production. La conception spéciale de la toile tissée et la mise en œuvre du tapis sans revêtement décuplent le potentiel d'optimisation du tapis destiné à la production de carton ondulé. Cela se traduit par une excellente évaporation, une planéité optimale et une longue durée de vie.

Dans la version avec revêtement, le revêtement spécial en silicone augmente nettement l'entraînement du papier. Le tapis est donc particulièrement adapté dans le cas de cartons ondulés lourds et de papiers à surface lisse. Le revêtement spécial en silicone est résistant à l'abrasion et aux hautes températures, ce qui assure une longue durée de fonctionnement sans problème et des propriétés de qualité/produit constantes, même à la vitesse de production la plus élevée.

Type	Matériau chaîne / trame	Type d'ar-mure	Épaisseur	Poids	Perméabilité à l'air	CFM
Sans revê-tement	polyester, aramide, bronze / polyester	double couche	5,9 mm	3,95 kg/m²	875 l/m²/S (200 Pa)	135 (127 Pa)
Avec revê-tement	polyester, aramide, bronze / polyester	double couche	6,1 mm	4,72 kg/m²	0 l/m²/S (200 Pa)	0 (127 Pa)

Le multitalent
pour votre ligne de carton ondulé



BLUE IS THE NEW GREEN

Efficacité maximale pour la production de carton ondulé

Une toile tissée. **Deux fonctions.**

La nouvelle bande de process innovante destinée à l'industrie du carton ondulé fait appel à une technologie de tissage se caractérisant par une conception de la toile tissée résistante et ouverte. BLUEBACKER garantit une bonne efficacité de production et obtient d'excellents résultats, que ce soit comme tapis supérieur ou comme tapis inférieur.

Aperçu des avantages

- **Faible énergie de chauffage**
  Haute perméabilité à l'air pour une évaporation plus régulière et plus rapide
- **Réduction des coûts de maintenance**
  Moins de maintenance pour raccourcissement grâce à la stabilité dimensionnelle du tapis thermofixé
- **Performance accrue**
  Amélioration des opérations ultérieures grâce à une planéité optimale du carton ondulé tout en conservant la durée de vie habituelle de la bande
- **Moins d'énergie d'entraînement**
  Bande plus légère donc moins d'énergie consommée à l'entrainement

Durabilité à tous les niveaux

Grâce à sa grande perméabilité à l'air, l'évaporation du carton ondulé est plus rapide et plus uniforme sur un tapis BLUEBACKER. Cela a simultanément trois conséquences :

Jusqu'à
40 %
DE CONSOMMATION D'ÉNERGIE EN MOINS*

Jusqu'à
50 %
D'AUGMENTATION DE LA VITESSE DE PRODUCTION*

Jusqu'à
15 %
DE FORCE D'ENTRAÎNEMENT EN MOINS*

*En fonction des conditions spécifiques et des installations sur site

Toutes les caractéristiques en un coup d'œil

- Toile tissée hybride avec fil de bronze tissé dans la toile
- Longue durée de vie
- Moins d'énergie consommée à l'entraînement grâce au poids comparativement plus faible du tapis
- Décharge électrostatique constante grâce à la technologie Conducto®
- Stabilité dimensionnelle grâce à la thermofixation et à la conception spéciale de la toile tissé

Pour les plus grandes exigences

La jonction **PAD brevetée**

Les exigences technologiques des bandes de process en production de carton ondulé sont la précision de déplacement du carton et l'interdiction d'empreinte sur le produit fini. C'est pourquoi la construction et la jonction jouent un rôle déterminant. La jonction doit, comme le tapis, résister à de nombreuses sollicitations : tension, alternance de flexion, température, ainsi qu'abrasion par les éléments pressants et les plaques chauffantes. C'est pourquoi les ingénieurs de GKD ont mis au point la jonction PAD ultraplate. Elle est techniquement supérieure aux autres jonctions et reproductible avec une qualité élevée et constante. La jonction spéciale est disponible dans le monde entier, exclusivement auprès de GKD et de ses partenaires sélectionnés.

Par un procédé à chaud, un élément PAD spécial est fondu dans la toile tissée et comprimé avec les agrafes de la jonction. Par rapport aux jonctions agrafes classiques, la jonction PAD plate permet aux éléments pressants de glisser beaucoup plus facilement sur la zone de la jonction en production. Cette jonction spéciale se caractérise par une longévité et une résistance accrues ainsi qu'un meilleur déplacement du tapis. Le risque d'endommagement de la jonction est également réduit à un minimum. Le flocage final parachève le tout.

Toutes les caractéristiques en un coup d'œil

- Adaptation spécifique aux exigences de l'industrie du carton ondulé
- Haute résistance et durabilité
- Propriétés de défilement du tapis optimisées
- Manipulations faciles
- Qualité reproductible avec précision sur le site
- Jonction plate et non marquante
- Le PAD prévient la sortie des agrafes
- Protection des agrafes grâce à la couche PAD

Assistance et service 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7

Assistance individuelle et service technique après-vente

Nos techniciens de maintenance et nos ingénieurs compétents comprennent vos exigences et vous apportent un soutien ciblé, de l'installation du tapis à son dépannage. Notre service est disponible 24 heures sur 24 et garantit des délais de réponse courts dans le monde entier. Nos presses à agrafes mobiles complètent notre gamme de service. Le système de pressage, conçu pour nos jonctions PAD, permet de renouveler les jonctions avec une qualité optimale, sur votre site.

Grâce aux outils d'engagement de GKD, l'installation des tapis GKD est simple et aisée, même dans le cas de lignes de production particulièrement longues ou d'accès difficile. Les outils d'engagement peuvent être réutilisés et des instructions de montage détaillées apportent une aide supplémentaire lors de l'installation. Notre Service après-vente peut également s'en charger pour vous, de même que de la remise en état rapide et professionnelle, sur site ou dans l'une de nos usines.

Grâce à son emballage (caisse) en bois solide, le tapis peut être transporté et stocké en toute sécurité, quelle que soit sa destination d'utilisation. Le dispositif de déroulement spécial facilite considérablement l'installation et l'insertion du tapis et augmente de plus la sécurité au travail.

24 heures sur 24 et 7 jours sur 7, tout autour du globe

Europe	+49 2421 803 308
États-Unis	+1 443 477 4119
Chine	+86 105 165 9618
Afrique du Sud	+27 82 445 6827
Chile	+56 2 2929 7159
Pour tous les autres pays	+49 2421 803 308

Production

Fabrication : **Normes très strictes**

Fabrication : **Du tissage à la finition**

Tissage, découpe, nettoyage, laminage, estampage, finition et bien d'autres tâches encore : grâce à des machines de tissage et de fabrication ultramodernes, GKD réalise toute la gamme de toiles tissées et de systèmes industriels en métal, en plastique et en fibres techniques. Un souci constant : les besoins individuels de nos clients. Étape par étape, nous analysons en détail les exigences en termes de matériau, le type d'application, et nous optimisons les processus et les prestations. Cette attention portée aux détails, notre capacité de développement et notre compétence de longue date en matière de processus, ainsi que notre orientation conséquente axée sur les coûts et les bénéfices, font de GKD un interlocuteur très sollicité dans le monde entier.

Les produits de GKD sont fabriqués selon les normes les plus strictes jusqu'au stade de la fabrication dans le respect des normes de salle blanche.

Nos prestations

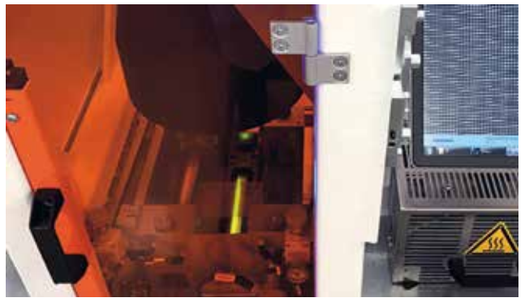
- Analyse des processus et des besoins avec des outils de simulation (GeoDict/ OpenFOAM/MEF)
- Conseil sur le choix des matériaux
- Optimisation des techniques d'application et réalisation de composants sur mesure
- Analyse et perfectionnement constants
- Méthodes de fabrication ultramodernes et normes de production de pointe
- Savoir-faire certifié et expertise de longue date

Une garantie : **Qualité certifiée**

GKD se démarque non seulement en matière de fabrication, mais nous disposons également de notre propre laboratoire. Chaque toile tissée et les composants associés y sont examinés sous toutes les coutures. En effet, les produits de qualité de GKD doivent répondre avec précision aux spécifications souhaitées par les clients. Dans cette optique, notre laboratoire physico-technique réalise des tests dans les domaines suivants :

- Développements de produits
- Essais de type initial
- Expertises de dommages
- Examens de réclamations
- Essais spécifiques clients
- Contrôle qualité tout au long de la production

Dans tous les scénarios d'examen, la priorité est donnée aux avantages pour le client. Notre personnel dispose d'un savoir-faire optimal en



matière de matériaux et de techniques d'essai, utilise les techniques de laboratoire les plus modernes et travaille en permanence en réseau avec des professionnels des techniques d'essai et du monde scientifique. Les experts travaillant dans nos laboratoires accompagnent les produits de GKD tout au long de leur cycle de vie.

Procédures de contrôle (sélection)

- Essais mécaniques et physiques
- Essais chimiques
- Essais des toiles tissées pour l'assurance qualité

GKD – Gebr. Kufferath AG

Metallweberstraße 46
52353 Düren
Germany

T +49 2421 803 0
F +49 2421 803 182
processbelts@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD-USA, INC.
825 Chesapeake Drive
Cambridge, MD 21613
USA
T +1 410 221 0542
sales@gkdusa.com
gkd-group.com

GKD LatAm S.A.
José Joaquín Aguirre Luco 1455
8590677 Huechuraba
Santiago
Chile
T +56 2 2929 7157
info@gkd-latam.com
gkd-group.com

GKD India Ltd.
52, Industrial Area Jhotwara
Jaipur – 302012, Rajasthan
India
T +91 141 710 5100
F +91 141 710 5199
query@gkd-india.com
gkd-group.com

GKD Africa (PTY) LTD.
18 Fiat Street
Aureus
1759 Randfontein
South Africa
PO Box 6175
1767 Greenhills
South Africa
T +27 11 696 8000
F +27 11 412 4823
gkdrsa@gkd.co.za
gkd-group.com

GKD (Qufu) Ind. Technologies Co., Ltd.
West end of Changchun Road
West Economic Development Zone
Qufu, Jining, Shandong Province, 273100
China
T +86 537 4530568
gkd@gkd-china.com
gkd-group.com

GKD Nordic
Mikael Krantz
Remnavägen 45
641 35 Katrineholm
Sweden
T +46 70 6801233
nordic@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD France
Office Croisilles (near Paris)
Sophie Gautier
28210 Croisilles
France
T +33 672 18 40 75
france@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD_BLUEBACKER_Brochure_FR_02-23_Art.-Nr.: 600505112